

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Производство корпусов
электрощитового
оборудования



PROJECT FOR LIGHT





- Лазерная резка металла
- Гибка металла и корпусных деталей
- Полуавтоматическая, точечная, лазерная сварка
- Полимерно-порошковая покраска корпусов и отдельных деталей
- Предварительная, полная или частичная сборка комплектов
- Надежная упаковка готовых изделий



Наше оборудование позволяет изготавливать малые архитектурные формы.

Например:

- Ограды и заборы
- Навесы
- Лестницы
- Мангалы
- Скамьи и другая уличная мебель
- Декорации
- Осветительные опоры
- Указатели и знаки

Производство корпусов ВРУ (вводно-распределительных устройств)



Типоразмеры корпусов ВРУ,
поддерживаемых на складе:

Сварные

- 1800x600x450 IP 31
- 1800x800x450 IP 31
- 2000x600x450 IP 31
- 2000x800x450 IP 31

Сборные

- 1800x600x450 IP 31
- 1800x800x450 IP 31
- 2000x600x450 IP 31
- 2000x800x450 IP 31


Технические характеристики корпусов базовой комплектации




Тип применяемых аппаратов	Любой
Исполнение	Напольное
Несущие стойки корпуса, задняя стенка, дверь	1,5 мм
Боковая панель и крыша	1 мм
Угол открытия двери	Не менее 95°
Тип покрытия	Порошковое, шагрень
Цвет покрытия	RAL7035 (серый)
Степень защиты	IP31
Климатическое исполнение	УХЛ4
В собранном виде в габаритах корпуса	от 1810х600х450 до 2010х800х450 (без жёсткой упаковки)
В разобранном виде габариты упаковки	от 1860х640х160 до 2060х840х160

 454079, г. Челябинск, ул. Линейная, 96

 info@led-all.ru

 +7 351 751 41 21

 Пн. – Пт.: с 8:30 до 17:30

